

AÇO GALVANIZADO SAGRES, SAGRES+

Os sistemas Sagres e Sagres+ são constituídos por passadiços flutuantes com estrutura em aço galvanizado por imersão a quente, composto por unidades modulares e adequados a condições meteorológicas exigentes; opcionalmente, e dependendo das características específicas de cada aplicação, as estruturas podem ser pintadas após galvanização.

Os passadiços são fornecidos com condutas em ambos os costados, cobertas por tampas em alumínio anodizado.

Estes sistemas são recomendados para zonas semi-abrigadas em bacias protegidas e foram desenvolvidos como evolução do equipamento base instalado pela Lindley com comportamento satisfatório nos últimos vinte e cinco anos em Portugal.

CARACTERÍSTICAS GERAIS

Estrutura	Estrutura em aço galvanizado a quente. Materiais seleccionados para resistir a condições climáticas exigentes
Defensas	Madeira exótica imputrescível
Flexibilidade	Ajustamento universal ao longo do pontão que permite a fixação de outros passadiços, de fingers e de acessórios
Sistemas de amarração	Estacas, perfis metálicos, tirantes, correntes ou amarrações elásticas
Serviços	Fácil montagem e manutenção da rede de serviços de electricidade e água
Sobrecarga	Uniformemente distribuída de 1,5kN/m ² na superfície entre condutas
Acessórios e opções	Condutas equipadas com esteiras ou caleiras em PVC. Defensas em elastómero marítimo. Pintura epoxida sobre a galvanização, para protecção adicional. Sobrecargas superiores mediante flutuação adicional

APLICAÇÕES

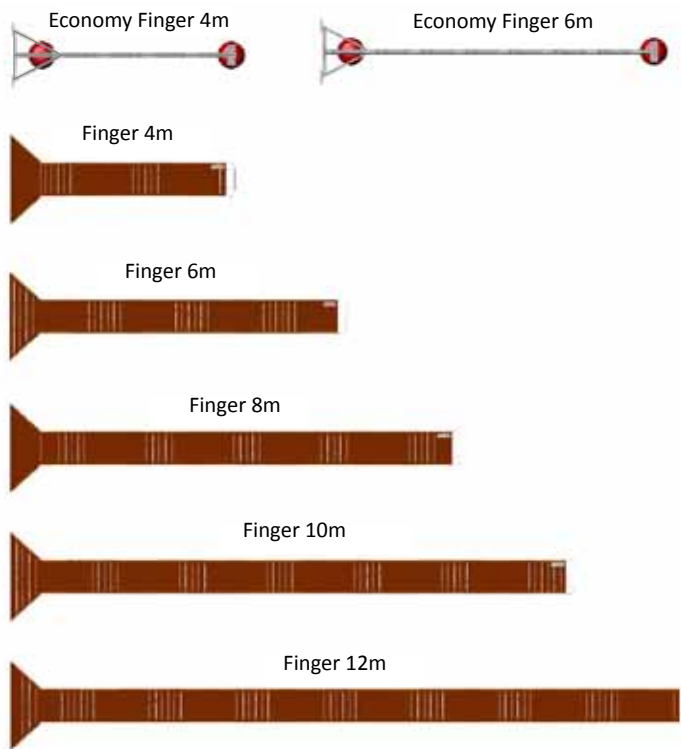
- Zonas semi-abrigadas em bacias protegidas
- Passadiços de amarração em marinas e docas de recreio
- Cais privativos e públicos
- Ancoradouros

VANTAGENS

- Comprovado
- Estável
- Resistente
- Sólido



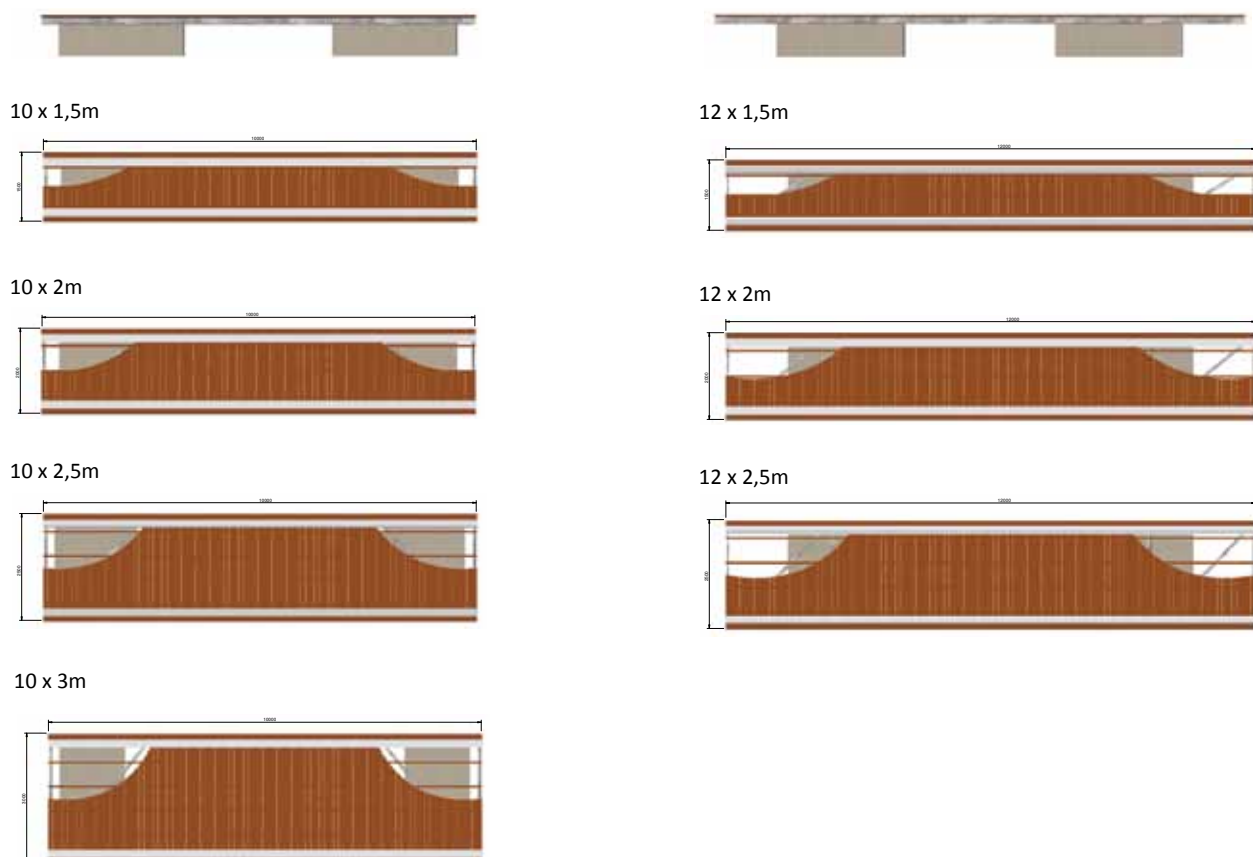
Fingers



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Convés	Tábuas de madeira exótica imputrescível, isenta de manutenção, com densidade mínima de 1.100kg/m ² , dimensões normalizadas 145x21mm, aplainada e estriada, fixa com parafusos de aço inoxidável; dimensões opcionais de 110x21mm e 145x28mm; material opcional em compósito e gradil
Estrutura	Estrutura em aço macio soldado, constituída por vigas UPN e perfis de secção tubular, galvanizada por banho de imersão em zinco resultando numa camada exterior mínima de 610g/m ² (BS.EN.150.1461:1999). A gama Sagres+ tem estrutura reforçada. Peso da estrutura com largura 2,5m: 57kg/m (Sagres) e 67kg/m (Sagres+)
Sobrecarga	Passadiços: sobrecarga standard de 1,5kN/m ² com opção de 2,5kN/m ² . Fingers: sobrecarga standard de 1,0kN/m ²
Bordo livre	500mm sem carga
Calado	400mm sem carga
Parâmetros de projecto	Ondulação com altura significativa máxima de 400mm (Sagres) e 500mm (Sagres+). Vento com velocidade de pico de 47m/s e velocidade média de 25m/s. Carga lateral máxima de 1,25kN/m (Sagres) e 1,50kN/m (Sagres+). Distância máxima entre estacas: 25m (Sagres) e 30m (Sagres+)
Flutuadores	Passadiços: em poliestireno expandido revestido por betão reforçado a aço inoxidável ou polietileno rotomoldado cheios de poliestireno expandido; isentos de manutenção. Fingers: em polietileno rotomoldado cheios de poliestireno expandido; fácil instalação, largura reduzida. Fixos à estrutura por parafusos de aço inoxidável
Ligações	Flexíveis e silenciosas com blocos de elastómero atravessados por parafusos sextavados M24 em aço galvanizado, porcas e freios de troço; com dois ou quatro parafusos por ligação entre passadiços

Passadiços



SA+ R.01 Nota: Reservamos o direito de alterar estas especificações sem aviso prévio devido à nossa política de desenvolvimento contínuo do equipamento.